

3M QT III

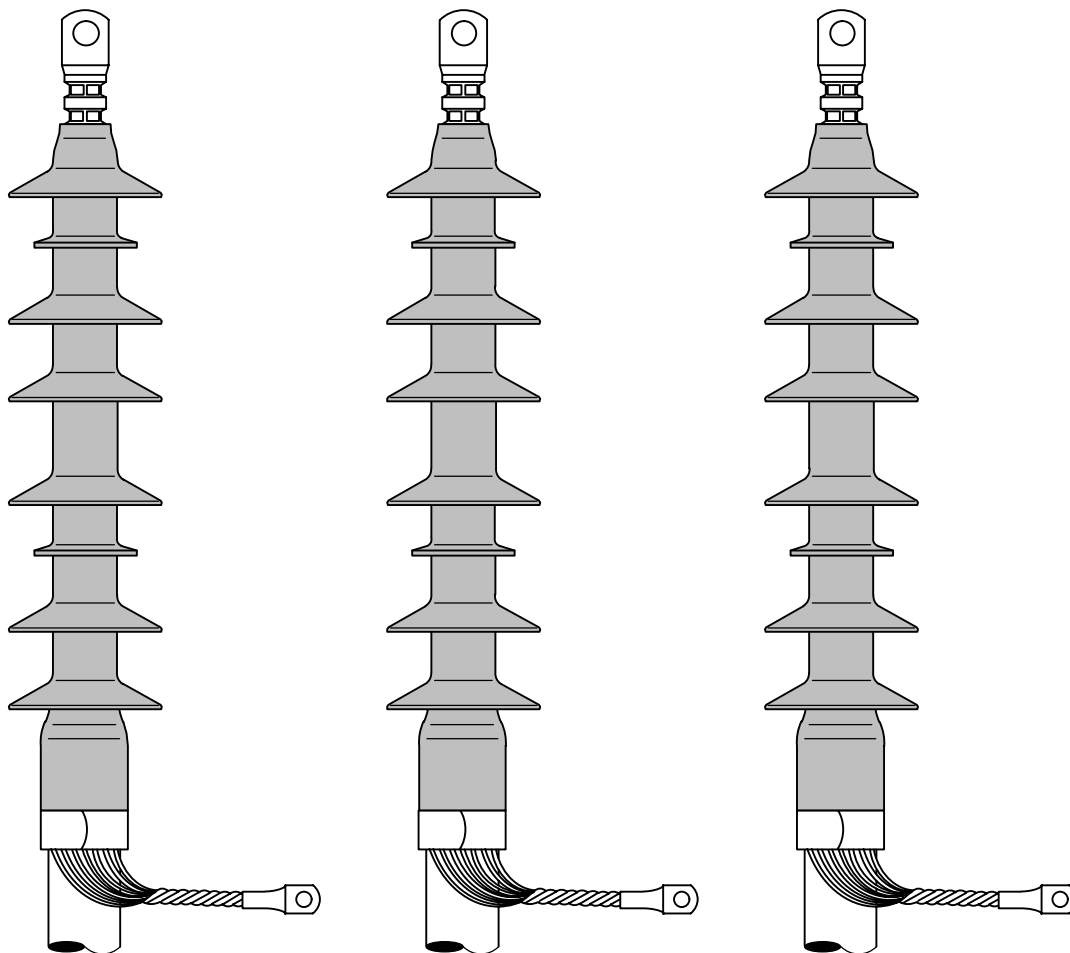


Таблица размеров

Комплект No.	94-EP628-2	94-EP638-2	94-EP648-2
Идентификационный No.	S-8S	T-8S	U-8S
Сечение жилы (мм ²)	50 - 185	70 - 500	400 - 800
Диаметр изоляции жилы D (мм)	21.1 - 38.9	26.7 - 45.7	38.9 - 58.9
Диаметр оболочки кабеля K (мм)	28.4 - 47.5	35.3 - 61.0	46.8 - 71.1
Диаметр концевой муфты E (мм)	70	82	90
Максимальный диаметр наконечника (мм)	38	45	58

3M Deutschland GmbH

ВЫПУСК:

1

ДАТА ВЫПУСКА:

10.02.2006

Все положения, технические данные и рекомендации, содержащиеся в настоящем документе, приведены на основании испытаний, которые мы считаем достоверными, однако поскольку последующие условия использования и области применения нами не контролируются, покупатель несет ответственность за технические характеристики соединительных и концевых муфт, сделанных на основе приведенных данных или рекомендаций.

3M QT III

Муфта концевая наружной установки

94-EP628-2 до 94-EP648-2

для одножильных кабелей с пластмассовой изоляцией и с экраном из медных проволок, согласно IEC 60502 20/35 кВ (42 кВ)

AABBCC44166

1. Дата выпуска: 10.02.06

Язык: **Русский**

1. Дата изменения:

Чертил: **M. Hubrich**

2. Дата изменения:

Проверил: **R. Hornig**

3. Дата изменения:

4. Дата изменения:

3M Электротехническая продукция

XE-0091-3185-7

**Внимание! 1. Внимательно проверьте по таблице размеров соответствие комплекта концевой муфты кабелю и наконечникам.
2. Комплект концевой муфты может быть использован как с наконечниками под опрессовку, так и с механическими наконечниками**

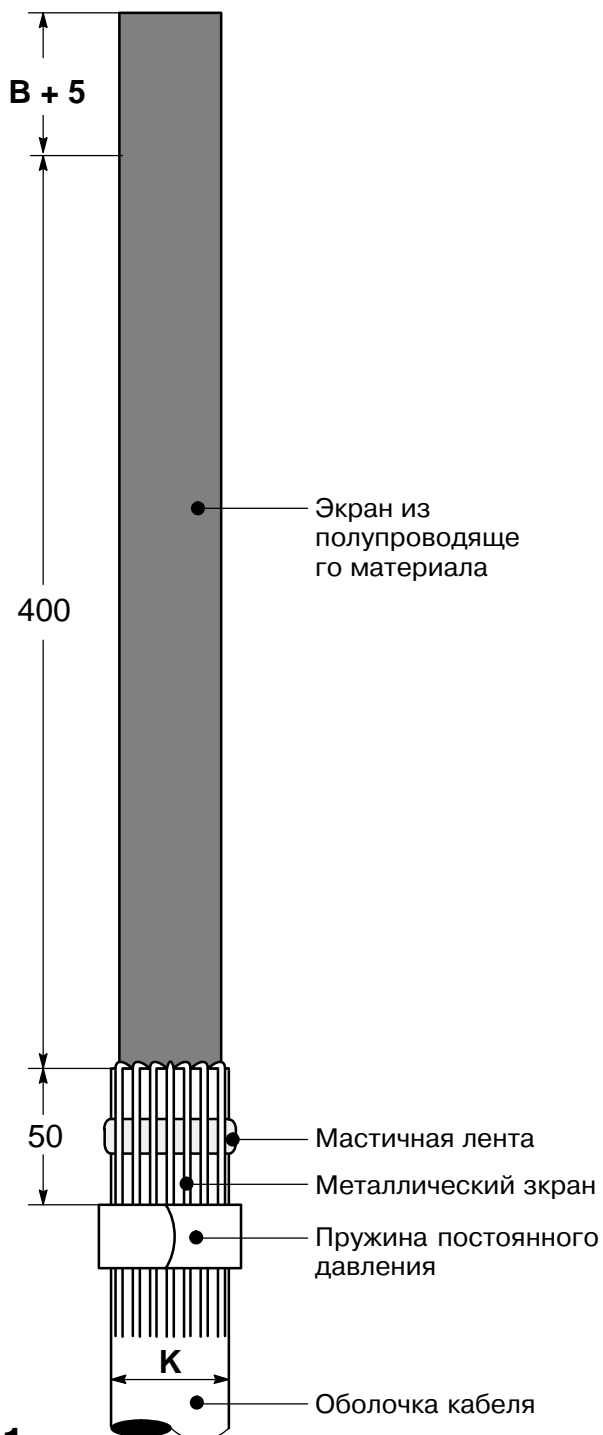


Рис. 1

- 1.1 Удалить оболочку кабеля на длине.
А) для наконечников под опрессовку
400 мм + В - для кабеля с медной жилой.
400 мм + В + 5 мм - для кабеля с алюминиевой жилой.
В = глубина наконечника.
Б) для механических наконечников 400 мм + В
- 1.2 Наложить с умеренным натяжением один слой мастичной ленты 2230 вокруг оболочки кабеля.
- 1.3 Отогнуть проволоки экрана назад на оболочку кабеля, вдавить их в мастичную ленту и зафиксировать с помощью пружины.

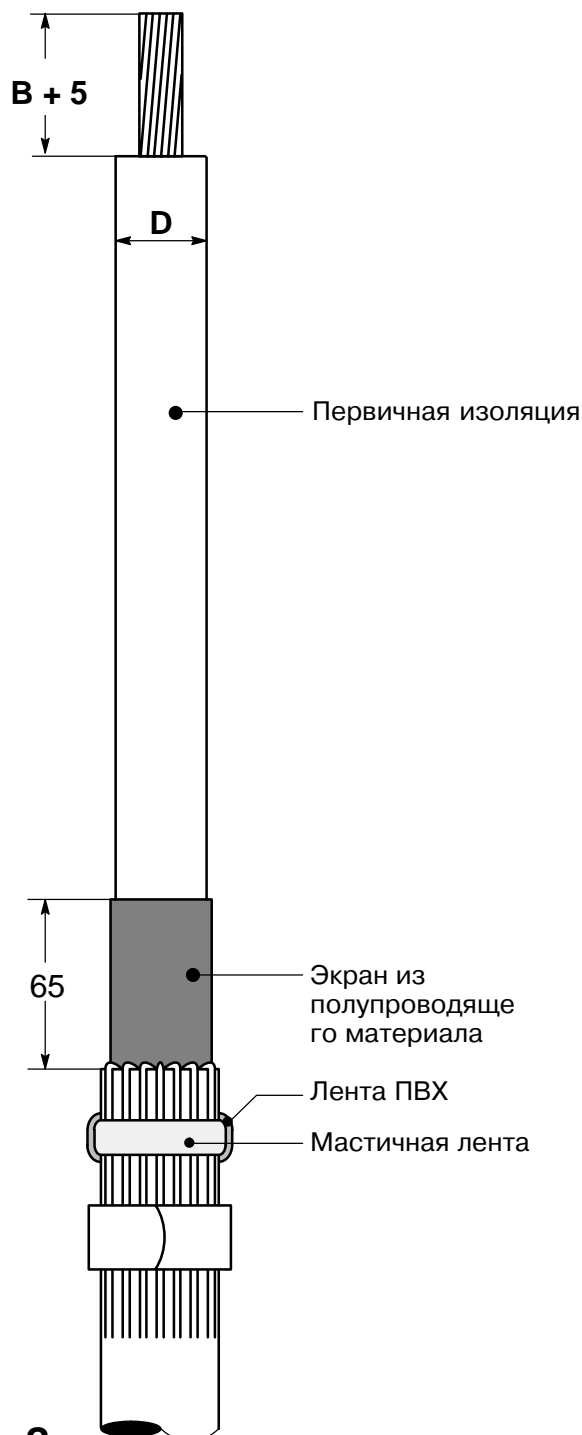


Рис. 2

- 2.1 Наложить второй слой мастики поверх проводов экрана.
- 2.2 Наложить на мастику два слоя ленты ПВХ.
- 2.3 Удалить внешний экран из полупроводящего материала, оставив 65 мм перед срезом по оболочке.
Удалить изоляцию по жиле на длине в соответствии с указаниями п. 1.1

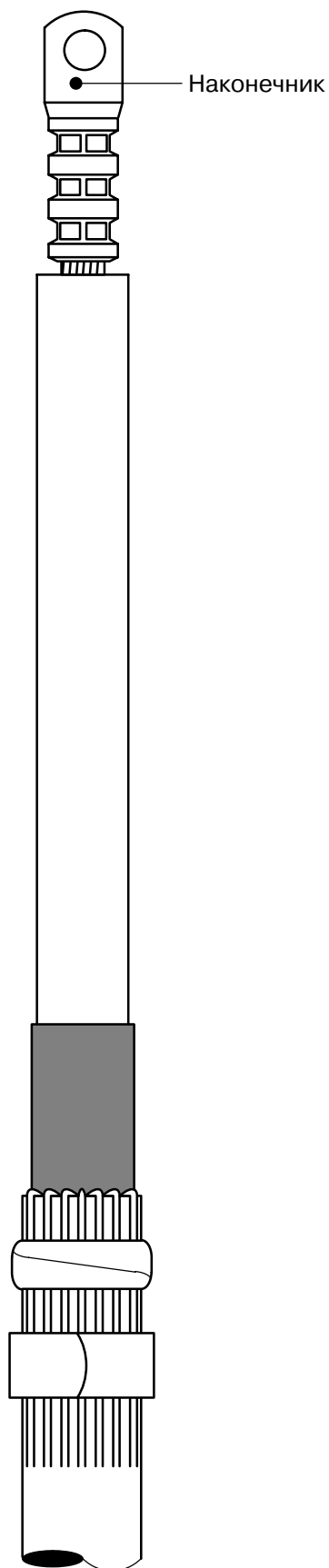


Рис. 3а

3.1 Установить и опрессовать наконечник согласно инструкции изготовителя. Скруглить острые края и удалить остатки заполнителя. Тщательно очистить поверхность наконечника.

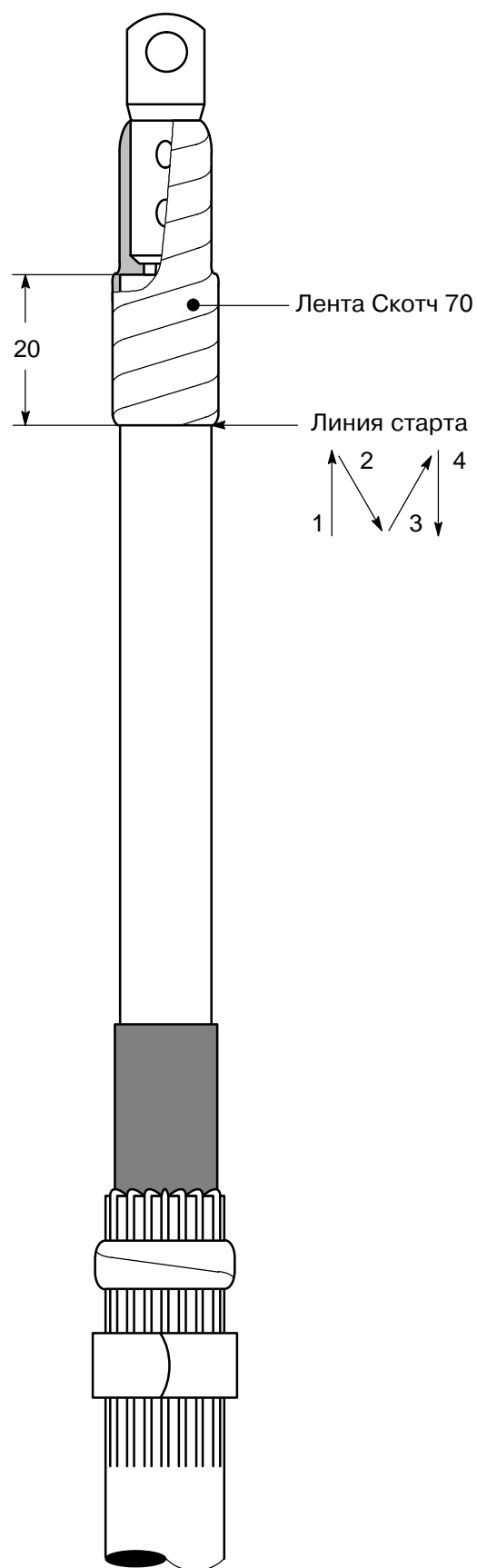


Рис. 3б

3.1 Для механических наконечников-наложите на наконечник два слоя ленты Скотч 70 с половинным перекрытием и с умеренным натяжением согласно рис. 3б.

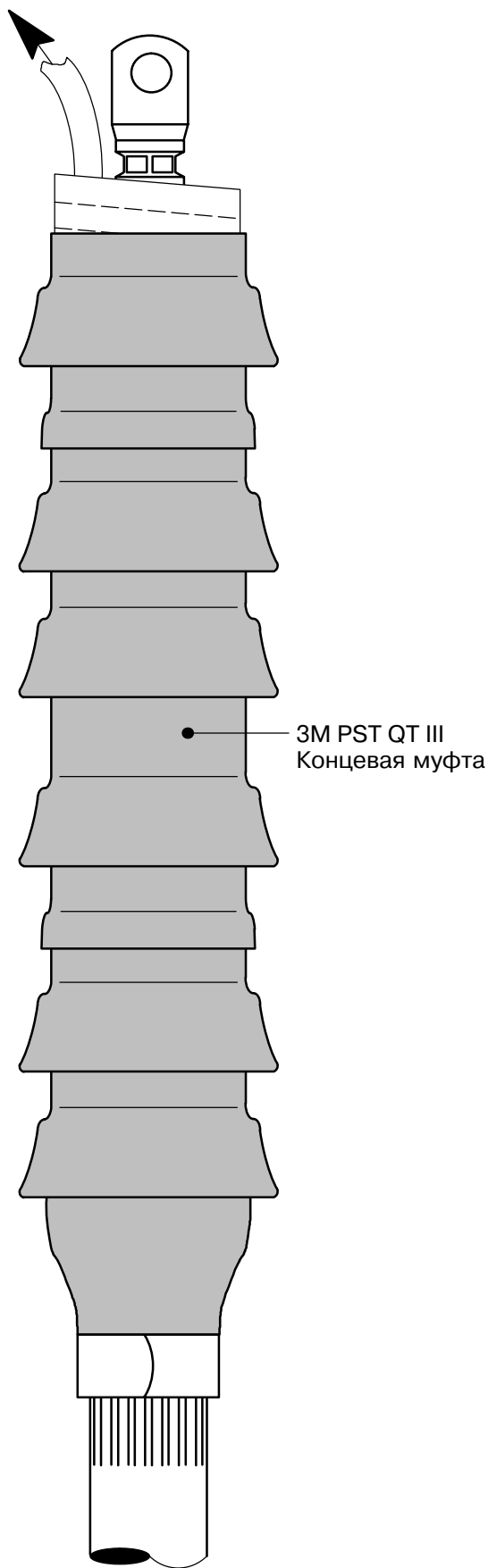


Рис. 4

- 4.1 Удалить красный корд из тела муфты.
 4.2 Надвинуть концевую муфту QT III на разделанный кабель. Удалить пластиковый корд посредством вытягивания, раскручивая его в направлении против часовой стрелки. Усадку производить от пружины.
 N.B. Силиконовая смазка не требуется.

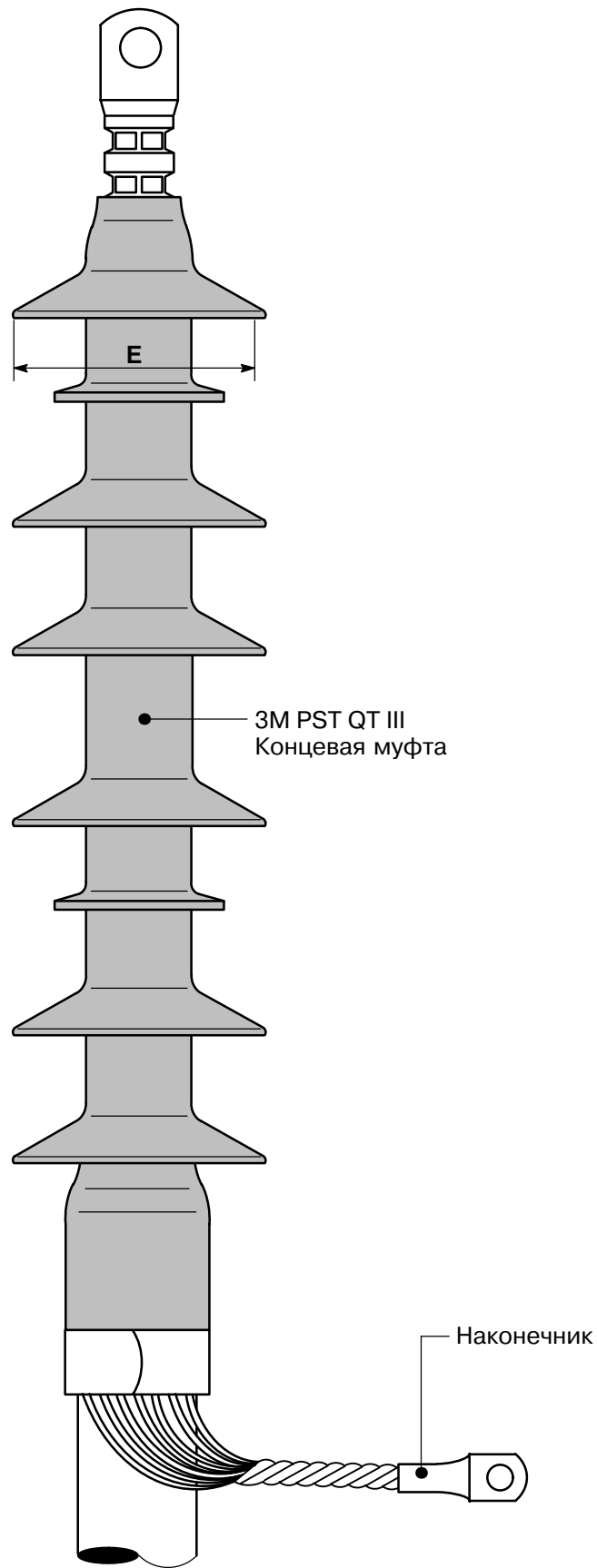


Рис. 5

- 5.1 Скрутить проволоки экрана и присоединить наконечник.